



Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der BNT Chemicals GmbH einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen. Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.

Ingenieur für Verfahrenstechnik (m/w/d)

Standort Bitterfeld, Vollzeit (40 Wochenstunden)

Ihre zukünftigen Aufgaben:

- Analyse und Bewertung der Kundenanforderungen hinsichtlich ihrer techn. Machbarkeit
- Erstellung von Projektbeschreibungen und Konzepten, Simulation, Bilanzierungen
- Management von internen und Service-Projekten nach Einarbeitung
- Umsetzung von Verfahren aus der Forschung und Entwicklung
- Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen
- Weiterentwicklung von existierenden Verfahren mit der Produktion
- Betreuung, Optimierung und Organisation von Anlagen und Anlagentechnik
- Verfahrensbewertung hinsichtlich der Produktivität und der Energieeffizienz
- Aufstellen von Material- und Energiebilanzen
- Erkennen und Umsetzen von Verbesserungspotentialen
- Mitarbeit bei der Neubeschaffung von Anlagentechnik, Ersatzteilmanagement
- Modellierung und Berechnung von Prozessen inkl. der Erstellung und Aktualisierung von Fließschemata (R&I)
- Mitarbeit bzw. Durchführung von Sicherheitsstudien (HAZOP)
- Einhaltung und Überwachung von Arbeits- und Umweltschutzvorschriften

Ihre Qualifikationen und Stärken:

- Ein abgeschlossenes Studium als Dipl.-Ing. oder M.Sc. (z. B. Chemie, chemische Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, o. ä.)
- Idealerweise konnten Sie schon Berufserfahrung in der chemischen Industrie sammeln
- Projekte managen Sie souverän und haben bereits in agilen Teams gearbeitet
- Ihre selbstständige und strukturierte Arbeitsweise unterstützt Sie bei der Erledigung Ihrer Aufgaben. Diese gehen Sie pragmatisch und lösungsorientiert an und haben dabei Ihre Schnittstellen fest im Blick.
- Ausgeprägte Service- und Kundenorientierung
- Sie verfügen über ausgezeichnete Deutsch- und mindestens sehr gute Englischkenntnisse

Das macht die Zusammenarbeit mit uns aus:

- Eine **zukunftsichere, unbefristete Tätigkeit** in einem professionellen Umfeld mit abwechslungsreichen Aufgaben, eigenverantwortlicher Arbeit und/oder kurzen und schnellen Entscheidungswegen
- **Strukturierte Einarbeitung** vor Ort
- **Kontinuierliche Fort- & Weiterbildungen** zur Entwicklung Ihrer Potentiale
- **Gesundheit am Arbeitsplatz** durch regelmäßige arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen
- **Familienfreundliche Personalpolitik** zur Unterstützung in verschiedenen Lebensphasen
- **Teamgeist & Events** wie beispielsweise Mitarbeiterveranstaltungen
- **Finanzielle Zusatzleistungen** in Form von Kindergartenzuschuss, etc.

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail. Diese richten Sie bitte unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des möglichen Eintrittstermins an bewerbung@bnt-chemicals.de.

Ihr Ansprechpartner: **BNT Chemicals GmbH**
Chemiepark Bitterfeld-Wolfen Areal C
Personalabteilung – Frau Grit Hartmann
PC-Straße 1
06749 Bitterfeld-Wolfen / OT Bitterfeld

Weitere Unternehmensinformationen finden Sie unter <http://www.bnt-chemicals.de>.