

Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG, einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der BNT Chemicals GmbH, einen hochspezialisierten Produzenten organo-metallischer Verbindungen.

Beide Unternehmen der Gruppe adressieren gleichermaßen Zukunftsmärkte der Chemischen, Pharmazeutischen und Automobilindustrie und sind so „hautnah“ beispielsweise an der Entwicklung der Elektromobilität, der Energiespeichertechnologie, von high-tec-Werkstoffen und Arzneimitteln beteiligt. Die IBU-tec Gruppe leistet, in Zusammenarbeit mit den Kunden, einen maßgeblichen Beitrag, die Material-, Energie- und Rohstoffeffizienz von Produkten und Produktionsprozessen nachhaltig zu verbessern.

Dabei kommt es bei beiden Unternehmen in besonderem Maße auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung und Know-how mit der modernen und teilweise weltweit einzigartigen Technologieplattform an. Die enge Zusammenarbeit in Teams spielt dabei, auch in der Unternehmensphilosophie, eine zentrale Rolle. Als stark wachsende Unternehmensgruppe bieten sich hier in allen Bereichen klare Entwicklungsperspektiven für neue Kolleginnen und Kollegen.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir eine/n

Chemieingenieur/in (Projektmanagement)

Vollzeit 40 Wochenstunden – Arbeitsort Bitterfeld

Ihre zukünftigen Aufgaben im Bereich Chemie:

- **Projektmanagement: Erfassung und Bearbeitung von Kundenanfragen**
- Analyse und Bewertung der Kundenanforderungen hinsichtlich ihrer techn. Machbarkeit
- Entwicklung von Problemlösungen nach Kundenwunsch und Abklärung offener Fragen
- Erstellung von Projektbeschreibungen
- Ausarbeitung und Kalkulation von Angeboten in Zusammenarbeit mit den Fachabteilungen und in Abstimmung mit dem Kunden,
- Komplettes Management von Projekten nach Einarbeitung
- Kompetente und aktive Betreuung und technische Beratung der Neu- und Stammkunden vor Ort und am Telefon
- **interne Prozessentwicklungstätigkeit**
- Modellierung und Berechnung von Prozessen
- Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen
- Weiterentwicklung von Verfahren.

Ihr Profil:

- Chemieingenieurwesen, Technische Chemie, Dipl.-Ing. oder Master in Verfahrenstechnik o.ä.
- sicheres Auftreten und Freude am Umgang mit Menschen und Technik
- Teamfähigkeit, selbständiges, zielgerichtetes und praktisches Arbeiten
- Service- und Kundenorientierung
- gute Deutsch- und Englischkenntnisse / weitere Fremdsprachkenntnisse von Vorteil

Wir bieten:

Eine interessante, abwechslungsreiche und verantwortungsvolle Position, individuelle Weiterbildungsmaßnahmen, umfangreiche Sozialleistungen und eine leistungsgerechte Entlohnung sowie bei hinreichender Eignung Aufstiegsmöglichkeiten im Unternehmen.

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail oder Post. Diese richten Sie bitte zeitnah unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des möglichen Eintrittstermins an:

ANSCHRIFT: IBU-tec advanced materials AG
Christiane Bär
Hainweg 9-11, 99425 Weimar

E-MAIL: jobs@ibu-tec.de
INTERNET: www.ibu-tec.de