



BNT | chemicals

Die BNT Chemicals GmbH, als Teil der IBU-tec advanced materials AG-Gruppe bietet seinen Kunden ein diversifiziertes Programm von Zwischenprodukten, als auch kundenspezifische Lösungen, im Bereich der Pharma-, Glas-, Silikon- und Lackindustrie.

Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG, einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der BNT Chemicals GmbH, einen hochspezialisierten Produzenten organo-metallischer Verbindungen.

Beide Unternehmen der Gruppe adressieren gleichermaßen Zukunftsmärkte der Chemischen, Pharmazeutischen und Automobilindustrie und sind so „hautnah“ beispielsweise an der Entwicklung der Elektromobilität, der Energiespeichertechnologie, von high-tec-Werkstoffen und Arzneimitteln beteiligt. Die IBU-tec Gruppe leistet, in Zusammenarbeit mit den Kunden, einen maßgeblichen Beitrag, die Material-, Energie- und Rohstoffeffizienz von Produkten und Produktionsprozessen nachhaltig zu verbessern.

Dabei kommt es bei beiden Unternehmen in besonderem Maße auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung und Know-how mit der modernen und teilweise weltweit einzigartigen Technologieplattform an. Die enge Zusammenarbeit in Teams spielt dabei, auch in der Unternehmensphilosophie, eine zentrale Rolle. Als stark wachsende Unternehmensgruppe bieten sich hier in allen Bereichen klare Entwicklungsperspektiven für neue Kolleginnen und Kollegen.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir gruppenübergreifend eine/n

Projektingenieur Elektro-/ Automatisierungstechnik

am Standort Bitterfeld / Vollzeit 40 Wochenstunden

Ihre zukünftigen Aufgaben:

- Betreuung, Entwicklung, Optimierung von Produktionsanlagen und Prozessen
- Überwachung, Koordination und Kontrolle von Prüfintervallen und der Anlageninstandhaltung
- Mitarbeiterführung und Beurteilung
- Mitarbeit bei der Planung, Realisierung und Verbesserung bestehender sowie neuer Verfahren / Technologien einschließlich Investitionsmanagement
- Kontrolle der Energie- und Materialverbräuche sowie Überwachung der Anlagenkonformität
- Beschaffungs- und Rechnungskontrolle
- Teilnahme am Bereitschaftsdienst

Ihr Profil:

- Eine abgeschlossene technische Ausbildung oder abgeschlossenes Studium, z. B. Elektrotechnik, Automatisierungstechnik, Industrieautomatisierung, Chemieingenieurwesen
- Berufserfahrung in der Chemiebranche oder Prozessindustrie wünschenswert
- Eine strukturierte, qualitätsbewusste und eigenverantwortliche Arbeitsweise
- Belastbarkeit und Teamfähigkeit sowie Durchsetzungsvermögen
- Sorgfalt und Genauigkeit
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse
- Gute Computerkenntnisse in den Microsoft-Office-Programmen

Wir bieten:

Eine interessante, abwechslungsreiche und verantwortungsvolle Position, individuelle Weiterbildungsmaßnahmen, umfangreiche Sozialleistungen und eine leistungsgerechte Entlohnung sowie bei hinreichender Eignung Aufstiegsmöglichkeiten im Unternehmen.

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre Bewerbungsunterlagen per E-Mail. Diese richten Sie bitte zeitnah unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des möglichen Eintrittstermins an:

ANSCHRIFT: BNT Chemicals GmbH
Grit Hartmann
PC-Straße 1
06749 Bitterfeld-Wolfen

E-MAIL: Grit.Hartmann@bnt-chemicals.de
ODER bewerbung@bnt-chemicals.de